



**ТРУБНАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский государственный промышленно-гуманитарный техникум им. А.В. Яковлева»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки специалистов среднего звена

Специальность
22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника
техник

Одобрена на заседании педагогического совета

Утверждено приказом

ГБПОУ «ЧГПГТ им. А.В. Яковлева»

Согласовано с предприятием-работодателем

АО «ЧТПЗ»

Директор по управлению персоналом

Д.А. Чебурин



2025

протокол № 2 от 01.09.2026

приказ № 663 от 01.09.2026

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат: 0092667C16ECF4D288D58DDE1113504A7F
Владелец: Валахов Евгений Борисович
Действителен: с 20.11.2025 до 13.02.2027

Лист согласования

Рассмотрено на заседании ЦК Професионалитет «Металлургия»
Председатель ЦК В.В. Кириленко

Представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П

АО «ЧЗМК»
АО «СОТ»
ООО СТАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»
ООО «ТМК ТР»

Содержание

Раздел 1. Общие положения	1
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	2
1.2. Нормативные документы	2
1.3. Перечень сокращений	3
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	4
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:	5
3.2. Профессиональные стандарты	5
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	7
4.1. Общие компетенции	7
4.2. Профессиональные компетенции	10
4.3. Матрица компетенций выпускника	18
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	22
5.1. Учебный план	23
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	29
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	29
5.4. Календарный учебный график	31
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	33
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	33
5.7. Практическая подготовка	33
5.8. Государственная итоговая аттестация	33
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	34
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	34
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	34
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	34
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	35

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по специальности разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации/Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 сентября 2023 г. № 718 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации/Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 сентября 2023 г. № 718);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 сентября 2020 года N 660н;

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл ЕН – естественно-научный и математический цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Металлургия	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	27.014 Вальцовщик стана холодного проката труб, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 марта 2018 года N 190н 27.015 - Вальцовщик стана горячего проката труб, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 марта 2018 года N 160н	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 25 сентября 2023 г. № 718 об утверждении ФГОС СПО 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)	
Квалификация (-и) выпускника	Техник	
в т.ч. дополнительные квалификации	11349 Вальцовщик стана холодного проката труб 11344 Вальцовщик стана горячего проката труб	
Направленности (при наличии)		
Нормативный срок реализации на базе ООО	3 года 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	5940	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	3 года 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	5694	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки

Обязательная часть образовательной программы	2612	396
Общеобразовательный цикл	1476	
социально-гуманитарный цикл	358	108
общепрофессиональный цикл	786	183
профессиональный цикл	1468	105
в т.ч. практика: - учебная - производственная	936 - 108 - 828	936 - 108 - 828
Вариативная часть образовательной программы	1108	1082
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	718	432
ОП.11 Электроснабжение	115	56
ОП.12 Электробезопасность	78	16
ОП.13 Гидроприводы	63	16
ПМ.04 Цифровизация и автоматизация технологического процесса	158	128
ПМ.05 Освоение профессии рабочего 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	304	216
ГИА в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы)	216	
Всего	5436	1992

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Области профессиональной деятельности выпускников:

Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания; подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору).

3.2. Профессиональные стандарты

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	27.014 Вальцовщик стана холодного проката труб	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 марта 2018 года N 190н	В – Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых станах	В/01.3 Обеспечение работоспособного состояния роликового стана холодной прокатки труб
2	27.015 - Вальцовщик стана горячего	Приказ Министерства труда и	В – Ведение технологического процесса прошивки	В/02.4 Управление технологическим процессом на станах

проката труб	социальной защиты Российской Федерации от 19 марта 2018 года N 160н	слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки,	горячего проката (прессах)
--------------	---	---	----------------------------

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции. ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации. ПК. 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка. ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)	ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. ПК 2.2. Осуществлять мероприятия по подготовке заготовок к процессу обработки металлов давлением. ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации. ПК 2.4. Контролировать и корректировать текущие отклонения от заданных величин параметров и показателей технологических процессов обработки металлов давлением. ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание основного и вспомогательного технологического оборудования процессов обработки металлов давлением.
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	
ВД 4 Выполнение работ по профессии рабочего 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб	ПК 4.1. Выполнение подготовительных работ на станах холодной прокатки труб. ПК 4.2. Выполнение вспомогательных операций при ведении технологического процесса холодной прокатки труб.
Освоение профессии рабочего 11344 Вальцовщик стана горячего проката труб	Оператор поста управления стана горячей прокатки

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации

		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей	психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов

	социального и культурного контекста	правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей специальности
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по специальности
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях

ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
ВД1. Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства.	Практический опыт: организации работы коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства.
		Умения: формировать бригады, самоанализировать профессиональную деятельность и заниматься профессиональным самосовершенствованием

		Знания: Трудовой Кодекс Российской Федерации законодательные и нормативно-правовые акты в области данного вида производства; система планирования в организации; должностные инструкции персонала; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы подразделения; показатели их эффективного использования; формы оплаты труда
	ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции.	Практический опыт: обеспечения выполнения производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции. Умения: обеспечивать выполнение производственных заданий; планировать задания для персонала; планировать и определять оптимальные решения в условиях нестандартной ситуации Знания: виды нормативной документации; нормативно-технические и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции; требования стандартов и технических условий
	ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации.	Практический опыт: Контроля ведения и хранения работниками учетной и технической документации. Умения: Работать с технологической, конструкторской, организационно распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; применять документацию систем качества Знания: Виды учетной и технической документации; требования к оформлению, ведению, хранению документации
	ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка.	Практический опыт: Выполнения основных расчетов экономических показателей работы производственного участка; Умения: рассчитывать по принятой методологии основные технико-экономические показатели работы коллектива Знания : Показатели производственной программы; методика определения основных технико-экономических показателей нормы расхода материалов; нормы выработки; производственные мощности оборудования, его пропускную способность
	ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и	Практический опыт: Обеспечения и контроля соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

	экологической безопасности.	Умение: анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производства; выполнять требования охраны труда при выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах доменного производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке
ВД 2. Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов	ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции.	Практический опыт: выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств заготовок; методы расчета оптимальных параметров технологического процессов обработки металлов давлением; технологических процессов обработки металлов давлением
		Практический опыт: Осуществления мероприятий по подготовке заготовок к процессу обработки
	ПК 2.2. Осуществлять мероприятия по подготовке заготовок к процессу обработки	

	металлов давлением.	металлов давлением.
		Умения: выбирать вид термической обработки для обеспечения требуемых характеристик металлургической продукции
		Знания: исходный материал и подготовка его к процессу; фазовые превращения в металлах при термообработке; классификацию видов термической обработки, условия их проведения и влияния на свойства металлов
	ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации.	Практический опыт: ведения технологического процесса обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации
		Умения: работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом
		Знания: особенности технологического производства продукции различного сортамента; методы обеспечения процессов обработки металлов давлением; основные свойства перерабатываемых материалов
	ПК 2.4Контролировать и корректировать текущие отклонения от заданных величин параметров и показателей технологических процессов обработки металлов давлением.	Практический опыт: контроля и корректировки текущего отклонения от заданных величин параметров и показателей технологических процессов обработки металлов давлением
		Умения: контролировать качество исходных заготовок; осуществлять контроль за выполнением технологического процесса обработки металлов давлением; выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках; находить причины нарушений технологии и пути их устранения
		Знания: основные методы анализа качества металлопродукции; типы и назначение контрольно-измерительных приборов, используемых для контроля и управления процессами обработки металлов давлением

	ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание основного и вспомогательного технологического оборудования процессов обработки металлов давлением	Практический опыт: осуществления эксплуатации и обслуживание основного и вспомогательного технологического оборудования процессов обработки металлов давлением Умения: Применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; Выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами Знания: Устройство технологического оборудования и применяемых приспособлений; Причины основных неполадок в работе технологического оборудования, меры их предупреждения и устранения; Причины возможных аварий, планы их ликвидации; Операции по поддержанию заданного температурного и гидравлического режима работы оборудования; требования стандартов и технических условий
	ПК 2.6. Проводить диагностику и профилактику технического состояния технологического оборудования процессов обработки металлов давлением	Навыки: проведения проверки технического состояния основного и вспомогательного оборудования, технологических трубопроводов, контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования технологических процессов обработки металлов давлением. Умения: Отслеживать показания КИП, анализировать их, вносить коррективы в процесс; регистрировать и обрабатывать данные технологических процессов Знания: признаки нормально работающего оборудования; способы устранения неисправностей в работе оборудования, типы и назначение контрольно-измерительных приборов, используемых для контроля и управления металлургическими процессами; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации
Освоение профессии рабочего 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб	ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации.	Навыки: - Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака - Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования

		• Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений • Проверка состояния пульта управления станом • Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования • Подготовка прокатного инструмента к перевалке • Подготовка стана холодной прокатки к капитальному и текущему ремонту и приемка его после ремонта • Выполнение вспомогательных операций при проведении текущих и капитальных ремонтов • Приемка стана после ремонта • Проведение перевалок • Настройка стана • Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб Умения: • Применять способы замены калибров, роликов, оправок • Настраивать стан с использованием программного обеспечения • Визуально выявлять неисправности в работе обслуживаемого оборудования • Производить погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений • Пользоваться средствами измерения параметров прокатки • Применять способы перенастройки отрезной головки на другой размер • Визуально определять качество смазывающе-охлаждающей жидкости • Визуально и с помощью измерительных приборов определять качество поступившего металла • Производить регламентные слесарные и слесарно-сборочные работы по подготовке прокатного инструмента к перевалке • Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах холодной прокатки труб • Использовать программное обеспечение рабочего места участка роликового стана холодной прокатки труб Знания: • Устройство, конструктивные особенности и схема управления обслуживаемых станов холодной прокатки труб • Правила эксплуатации станов холодной прокатки труб • Схема размещения на стане и прилегающей территории противопожарных инструментов и приспособлений, защитных ограждений, систем блокировок и сигнализации • Технология калибровки калибров
--	--	--

		• Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению • Требования бирочной системы при работе на стане холодной прокатки труб • Правила технической эксплуатации электроустановок • Правила пользования подъемными сооружениями на станах холодной прокатки труб • Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах холодной прокатки труб • Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при выполнении работ на участке стана холодной прокатки труб • Слесарное дело в объеме, достаточном для самостоятельного устранения неполадок текущего характера на станах холодной прокатки труб • Программное обеспечение рабочего места участка стана холодной прокатки труб
Вальцовщик стана горячего проката труб	ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации.	Навыки: - Проверка заготовки на соответствие основным требованиям технических условий - Настройка технологических параметров оборудования и режимов горячей прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования - Управление процессом проката (прессования) нагретой заготовки и труб - Определение качества горячего проката труб визуальным и инструментальным контролем - Извлечение закатанного металла (заготовок) из стана - Измерение геометрических показателей гильзы (трубы) - Контроль температурных параметров гильзы (трубы) - Замена прессового (прокатного) инструмента в технологическом процессе - Нанесение смазки на заготовку, трубы и инструмент перед прокатом, прессованием - Управление процессом прессования нагретой заготовки и труб - Контроль нагрузок на главные приводы стана - Контроль работы систем гидравлики, смазки и охлаждения - Контроль качества выпускаемой продукции - Управление механизацией перед станом (прессом) и после стана (пресса) - Отбор горячих проб - Корректировка технологических параметров в настройках стана (пресса) - Управление работой вспомогательных механизмов и агрегатов

		- Контроль состояния технологического инструмента - Передача раскатанной гильзы (трубы) на следующий передел, управление механизацией после стана (пресса) - Ведение документов по настройке технологического оборудования - Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб) Умения: • Анализировать полученную информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования для корректировки режимов при необходимости • Выявлять визуально и на основании данных горячих проб несоответствия характеристик готовой продукции установленным требованиям и причины их возникновения • Определять способы устранения и профилактики причин несоответствия и нарушений режима проката (прессования) • Производить отбор горячих проб • Наносить стеклосмазку на заготовку и трубы перед прессованием • Производить подбор технологического инструмента в соответствии с технологической документацией и выданным заданием на прокатку (прессование) • Использовать средства измерений • Считывать показания (результаты измерений) контрольных датчиков и приборов • Анализировать полученную с контрольных датчиков и приборов информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования в соответствии с технической, технологической документацией • Производить настройку и подналадку оборудования • Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования Использовать программное обеспечение вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб) Знания: • Устройство, назначение, расположение и принципы действия эксплуатируемого оборудования • Требования производственно-технических, технологических инструкций, технологических/режимных карт • Карты технического обслуживания • Основы теории обработки металлов давлением в объеме, необходимом для квалифицированного выполнения своих должностных обязанностей • Марки сталей, их свойства при прокате
--	--	--

		• Особенности калибровки технологического инструмента • Допустимые нагрузки двигателей оборудования • Требования к применяемому технологическому инструменту • Требования к заготовке • Виды и типичные причины брака • Способы предупреждения и устранения брака • Средства контроля качества • Сортамент заготовки и готовой продукции • Методы и правила контроля качества продукции • Основы гидравлики и электротехники в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей • Требования технологической документации на процесс производства • Нормативно-техническая документация системы менеджмента качества в рамках выполняемых функций • Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката труб • Требования бирочной системы при работе на стане горячего проката труб • Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве Программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
--	--	--

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	Освоение профессии рабочего 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб	ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с	27.014 Вальцовщик стана холодного проката труб	В – Ведение процесса холодной прокатки труб на роликовых станах	В/01.3 Обеспечение работоспособного состояния роликового стана холодной прокатки труб

		требованиями нормативной, технологической документации.			
ВД по запросу работодателя ¹	Вальцовщик стана горячего проката труб	ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации.	27.015 - Вальцовщик стана горячего проката труб	Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки,	В/02.4 Управление технологическим процессом на станах горячего проката (прессах)

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)							
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2
Обязательная часть образовательной программы																		
О.00	Общеобразовательный цикл																	
ООД.00	Блок ООД	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.01	Русский язык	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.02	Литература	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.03	Иностранный язык	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.04	Математика	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.05	Информатика	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.06	История	0	0	0	0	0	0			0								
ООД.07	Обществознание	0	0	0	0	0	0	0		0								
ООД.08	География	0	0	0	0	0	0	0		0								
ООД.09	Физика	0	0	0	0	0	0	0		0								
ООД.10	Химия	0	0	0	0	0	0	0		0								
ООД.11	Биология	0	0	0	0	0	0	0		0								
ООД.12	Физическая культура	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
ООД.14	Введение в специальность	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
ОГСЭ.00	Социально-гуманитарный цикл																	
СГ.01	История России	0	0	0	0	0	0			0								
СГ.02	Иностранный язык профессиональной деятельности	0	0	0	0	0	0			0								
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
СГ.04	Физическая культура	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
СГ.05	Основы бережливого производства	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
	Обязательный профессиональный блок																	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																	
ОП.01	Основы металлургического производства	0	0	0	0	0				0				п			п	
ОП.02	Материаловедение	0		0							п							
ОП.03	Теплотехника	0	0		0	0				0						п		
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	0		0							п							
ОП.05	Инженерная графика	0									п							
ОП.06	Металлообработка	0		0							п							
ОП.07	Химические и физико-химические методы анализа	0			0	0												
ОП.08	Основы предпринимательской	0	0			0							п					

[illegible]

	сертификация																		
ПМ.04	Цифровизация и автоматизация технологического процесса																		
МДК.04.01	Основы автоматизации технологических процессов														п	п	п	п	
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 11344 Вальцовщик стана горячего проката труб																		
МДК.05.01	Практическая подготовка к выполнению отдельных трудовых функций														п	п	п	п	п

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)			Всего	В том числе практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах (во взаимодействии с преподавателем)							Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)							
														1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		Зачет	Дифференцированный зачет	Экзамен			Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Курсовой проект (работа)	Практика	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
														Кол-во недель	Кол-во недель	Кол-во недель	Кол-во недель				
												консультация	экзамен	17	22	16/0	21/2	16	12/12	0/17	0/17
O.00	Обязательная часть образовательной программы				2001	608	1119	776	0	0	16	60	30	595	726	266	168	96	60	0	0
	Блок ООД				1476	416	908	496	0	0	0	48	24	578	704	122	0	0	0	0	0
ООД.01	Русский язык			2	96	10	68	10				12	6	34	44						
ООД.02	Литература		2		117	46	71	46						51	66						
ООД.03	Иностранный язык		2		78	44	34	44						34	44						
ООД.04	Математика			2	286	80	188	80				12	6	136	132						
ООД.05	Информатика			2	113	44	51	44				12	6	51	44						
ООД.06	История		2		139	16	123	16						51	88						
ООД.07	Обществознание		3		71	10	61	10						17	22	32					
ООД.08	География		3		48	18	30	18								48					

ООД.09	Физика			2	169	64	87	64				12	6	85	66					
ООД.10	Химия		2		78	20	58	20						34	44					
ООД.11	Биология		3		64	10	56	8							22	42				
ООД.12	Физическая культура	1	2		78	20	14	64						34	44					
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины		2		78	18	60	18						34	44					
ООД.14	Введение в специальность		2		39	16	7	32						17	22					
	Индивидуальный проект (не является учебной дисциплиной)				22		0	22							22					
ПА	Промежуточная аттестация				72	0														
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл				525	192	211	280	0	0	16	12	6	17	22	144	168	96	60	0
СГ.01	История России			3	66	18	32	16				12	6			48				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4		74	48	32	42								32	42			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		6		68	36	20	48										32	36	
СГ.04	Физическая культура		6		130	56	0	130								32	42	32	24	
СГ.05	Основы финансовой грамотности		4		37	4	25	12								16	21			
СГ.06	Социально значимая деятельность		4		76		76	0						17	22	16	21			
СГ.07	Основы бережливого производства		5		74	30	26	32			16						42	32		
ПА	Промежуточная аттестация				12	0														
	Обязательный профессиональный блок				3723	2425	878	872	50	1728	33	102	60	17	66	310	660	480	804	612
ОП.00	Общепрофессиональный цикл				754	209	342	337	0	0	21	36	18	17	66	209	252	48	108	0
ОП.01	Основы металлургического			4	90	26	41	24			10	12	3			33	42			

	производства																			
ОП.02	Материаловедение				83	28	43	20			11	6	3			32	42			
ОП.03	Теплотехника			4	75	17	43	20				6	6				63			
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5		90	36	40	50									42	48		
ОП.05	Инженерная графика		4		111	36	8	103						0		48	63			
ОП.06	Металлообработка		2		83	36	31	52						17	66					
ОП.07	Химические и физико-химические методы анализа			3	66	18	34	14				12	6			48				
ОП.08	Основы предпринимательской деятельности		6		72		46	26										7	2	
ОП.09	Экологические основы природопользования		6		36		20	16										3	6	
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация		3		48	12	36	12								48				
ПА	Промежуточная аттестация				42															
П.01	Профессиональный цикл				2969	2216	536	535	50	1728	12	66	42	0	0	101	408	432	696	612
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания			6	367	204	107	114	20	108	0	12	6	0	0	101	156	32	60	0
МДК.01.0 1	Экономика и управление организацией		4		100	36	44	36	20							37	63			
МДК.01.0 2	Менеджмент				32	12	20	12								32				
МДК.01.0 3	Правовое обеспечение профессиональной				53	18	17	36								32	21			

	деятельности																			
МДК.01.04	Охраны труда, пожарная, промышленная и экологическая безопасность		6		56	30	26	30									32	24		
УП.01	Учебная практика		6		72	72				72						72				
ПП.01	Производственная практика				36	36				36								36		
	Экзамен по модулю				18		0													
ПА	Промежуточная аттестация				16		0													
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением			8	1597	1274	239	164	30	1116	12	24	12	0	0	0	189	160	964	512
МДК.02.01	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		6		156	40	74	40	30		12						84	48	24	
МДК.02.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой			5	203	74	105	80				12	6				105	80		
МДК.02.03	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции		6		104	44	60	44									32	72		
ПП.02	Производственная практика		8		1116	1116				1116									504	612
	Экзамен по модулю				18		0													
ПА	Промежуточная аттестация				6		0													
ПМ.03	Освоение профессии рабочего 11349 Вальцовщик стана холодного проката труб			6	401	252	96	95	0	180		18	12	0	0	0	63	128	180	00

МДК.03.0 1	Практическая подготовка к выполнению отдельных трудовых функций			5	209	72	96	95				12	6				63	128			
УП. 03	Учебная практика		6		36	36				36									3 6		
ПП.03	Производственная практика				144	144				144									1 4 4		
	Экзамен по модулю				12		0														
ПА	Промежуточная аттестация				36		0														
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок АО "Челябинский трубопрокатный завод"				604	486	94	162	0	324	0	12	12	0	0	0	0	112	3 6 0	1 0 8	0
	Профессиональный цикл				604	486	94	162	0	324	0	12	12	0	0	0	0	112	3 6 0	1 0 8	0
ПМ.04	Цифровизация и автоматизация технологического процесса			7	246	180	48	72	0	108	0	12	6	0	0	0	0	48	7 2	1 0 8	0
МДК.04.0 1	Основы автоматизации технологических процессов		6		120	72	48	72									48	7 2			
ПП.04	Производственная практика		8		108	108				108										1 0 8	
	Экзамен по модулю				18		0														
ПА	Промежуточная аттестация				6		0														
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 11344 Вальцовщик стана горячего проката труб			6	358	306	46	90	0	216	0	0	6	0	0	0	0	64	2 8 8	0	0
МДК.05.0 1	Практическая подготовка к выполнению отдельных трудовых функций		6		136	90	46	90									64	7 2			
УП. 05	Учебная практика				36	36				36									3 6		

ПП.05	Производственная практика		6		180	180				180										180		
	Экзамен по модулю				6		0															
ПА	Промежуточная аттестация				6		0															
ПА	Промежуточная аттестация				252		0															
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				216																216	
	ВСЕГО ЧАСОВ				5940	3242	1997	1648	50	1728	49	162	90	612	792	576	828	576	864	612		
Государственная итоговая аттестация:																						
							ВСЕГО	дисциплин и МДК					612	792	576	756	576	432	0	0		
								учебной практики					0	0	0	72	0	72	0	0	0	
								производственной практики					0	0	0	0	0	360	612			
								экзаменов (в.т.ч. Э(м), КЭ)					0	4	2	2	2	21	2			
								зачетов					1	0	0	0	0	0	0	0		
								дифференцированных зачетов					0	8	5	5	2	80	2			
								итого зачетов									8	10	10	2		

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1				Наименование организации-работодателя...
СГ.01	История России	12	работодатель	АО ЧТПЗ
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	0	работодатель	АО ЧТПЗ
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3	работодатель	АО ЧТПЗ
СГ.04	Физическая культура	0	работодатель	АО ЧТПЗ
СГ.05	Основы бережливого производства	38	работодатель	АО ЧТПЗ
Итого		52		-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1.1	Анализ с производственной структурой цеха, участка;	МДК 01.04 Охраны труда, пожарная, промышленная и экологическая безопасность в	56 часов	7 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
1.2.	Анализ бригадной формы организации труда;			7 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева А.С.
1.3.	Анализ технико-экономических показателей работы цеха, участка;			7 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.

1.4.	Анализ технического обслуживания оборудования.			7 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.1	Выполнение настройки стана с учётом опережения и отставания;				Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.2	Выполнение настройки стана с учётом законов постоянства объёмов;	МДК 02.03 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	648 часов	6 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
2.3	Выполнение настройки стана с учётом распределения давления металла на валки по клетям;			6 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева А.С.
2.4	Выполнение настройки стана с учётом уширения при прокатке			6 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.5	Соблюдение требований безопасности при настройке стана.			6 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.6	Выполнение настройки рабочей клетки и прокатного стана;				ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
2.7	Выполнение технологических операций по регулированию скорости прокатки и натяжения полосы;			6 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева А.С.
2.8	Выполнение технологических операций по регулированию давления металла на валки;			6 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.10	Выполнение контроля технологических параметров процесса прокатки;			6 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.11	Выполнение перестройки рабочих клеток при переходе с одного профиля на другой;			6 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
2.12	Соблюдение требований безопасности при			6 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева

	ведении технологических процессов прокатки.					А.С.
2.13	Выполнение загрузки металла в агрегаты непрерывного отжига;			6 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.14	Выполнение загрузки металла в термические печи;			6 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.15	Выполнение выбора режима термообработки;			6 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
2.16	Выполнение контроля за режимом термообработки;			6 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева А.С.
2.17	Выполнение распаковки печи термической обработки;			6 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.18	Выявление дефектов термообработки и их причин;			6 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.19	Соблюдение требований безопасности при термической обработке.			6 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.
2.20	Контроль за работой электрооборудования цеха обработки металлов давлением;			6 семестр	ТЭСЦ № 6	Турсенбаева А.С.
2.21	Настройка технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;			6 семестр	Цех № 19	Турсенбаева А.С.
2.22	Эксплуатация оборудования при ведении технологических процессов обработки металлов давлением;			6 семестр	Цех №74	Турсенбаева А.С.
2.13	Выбор соответствующего оборудования для ведения технологического процесса;			6 семестр	ТЭСЦ «Высота 239»	Турсенбаева А.С.

5.4. Календарный учебный график

	01.09-07.09	08.09-14.09	15.09-21.09	22.09-28.09	29.09-05.10	06.10-12.10	13.10-19.10	20.10-26.10	27.10-02.11	03.11-09.11	10.11-16.11	17.11-23.11	24.11-30.11	01.11-07.12	08.12-14.12	15.12-21.12	22.12-28.12	29.12-04.01	05.01-11.01	12.01-18.01	19.01-25.01	26.01-01.02	02.02-08.02	09.02-15.02	16.02-22.02	23.02-01.03	02.03-08.03	09.03-15.03	16.03-22.03	23.03-29.03	30.03-05.04	06.04-12.04	13.04-19.04	20.04-26.04	27.04-03.05	04.05-10.05	11.05-17.05	18.05-24.05	25.05-31.05	01.06-07.06	08.06-14.06	15.06-21.06	22.06-28.06	29.06-05.07	06.07-12.07	13.07-19.07	20.07-26.07	27.07-02.08	03.08-09.08	10.08-16.08	17.08-23.08	24.08-30.08
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
2 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
3 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
4 курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Первое полугодие (1,3,5,7 семестр)					Второе полугодие (2,4,6,8 семестры)Всего недель
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Каникулы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсамПрактика Промежуточная аттестация Каникулы ГИА
		учебная	производственная		учебная	
1	2	3	4	5	7	89 10 11 12 14 15 16
1 курс	17			0	2	22 2 9 52
2 курс	16			1	2	212 1 9 52
3 курс	16	0		1	2	122 10 1 8 52
4 курс	0		17	0	2	0 17 0 1 6 43
Всего	49	0	17	2	8	554 27 5 26 6 199

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) обеспечивает формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ПАО ЧТПЗ, при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования (для специальности), всех видов практики;

- включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 4 курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) АО ЧТПЗ на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; требования к проведению демонстрационного экзамена.). Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

- Гуманитарный и социально-экономических дисциплин
- Математики
- Иностранного языка в профессиональной деятельности
- Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
- Инженерной графики
- Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности
- Теплотехники
- Основ металлургического производства
- Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Лаборатории:

- Электротехники и электроники
 - Автоматизации технологических процессов Технической механики
- Материаловедения
- Технологии и оборудования металлургических цехов

Мастерские:

- Слесарно-механическая

Спортивный комплекс²

- Спортивный зал
- Стадион широкого профиля

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии (ПМ.04 Цифровизация и автоматизация технологического процесса).

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: металлургия, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на АО ЧТПЗ, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 % .

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях³

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1	Ордин Данил Сергеевич	АО «ЧТПЗ»		3 года

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную

(преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 86 000 руб.