

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский государственный промышленно-гуманитарный
техникум имени А.В. Яковлева»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

для специальности среднего профессионального образования

по программе подготовки специалистов среднего звена

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом

Протокол № 7 от «24» апреля 2024г.

РАЗРАБОТЧИК

Гайнулин Р.Г

Преподаватель

РЕКОМЕНДОВАНО

Цикловой комиссией

Протокол № 7 от «23» апреля 2024 г.

Челябинск, 2024 г

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	24
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ У ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	26

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Рабочая программа производственной практики (далее – практики) является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки в очной форме обучения на базе основного общего образования с получением среднего общего образования со сроком обучения 3г.7 м. по специальности среднего профессионального образования(далее –ППССЗ) 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), реализуемой в ГБПОУ «ЧППГТ им. А.В.Яковлева» в партнерстве с АО «ЧТПЗ».

1.2 Место практики в структуре основной образовательной программы

Практика является практикой по профилю специальности, реализуется в рамках профессиональных модулей:

ПМ 01 «Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнения пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)»

ПМ 02 «Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования»

ПМ 03 «Организационно-технологическое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования»

ПМ 04 «Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами»

ПМ 05 «Освоение профессии рабочего 18559 Слесарь ремонтник»

1.3 Цели и задачи производственной практики

Практика направлена

- на формирование закрепление, развитие у обучающегося практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью;
- ознакомление со спецификой работы предприятия, его структурой, основными функциями подразделений;
- изучение и применение в профессиональной деятельности внутренних нормативно-правовых документов, регламентирующих деятельность предприятия.

Профессиональный модуль ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнения пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	Уо 01.02 определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	Зо 01.02 структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	-

ОК 01	Уо 01.03 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	Зо 01.03 основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте	-
ОК 01	Уо 01.04 владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	Зо 01.04 методы работы в профессиональной и смежных сферах	-
ОК 01	Уо 01.05 оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Зо 01.05 порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК 02	Уо 02.01 определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-
ОК 02	Уо 02.06 использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	Зо 02.01 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-
ОК 03	Уо 03.01 определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности	Зо 03.01 содержание актуальной нормативно-правовой документации	-
ОК 03	Уо 03.02 применять современную научную профессиональную терминологию	Зо 03.02 современная научная и профессиональная терминология	-
ОК 09	Уо 09.01 понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы	Зо 09.01 правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы	-
ОК 09	Уо 09.04 кратко обосновывать и	Зо 09.04 особенности произношения	-

	объяснять свои действия (текущие и планируемые)		
ПК 1.1.	У 1.1.01 определять целостность упаковки и наличие повреждений оборудования	З 1.1.01 основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации	Н 1.1.01 вскрытия упаковки с оборудованием, проверки соответствия оборудования комплектовочной ведомости и упаковочному листу на каждое место
ПК 1.1.	У 1.1.02 определять техническое состояние единиц оборудования	З 1.1.02 основы организации производственного и технологического процессов отрасли	Н 1.1.02 проверки технического состояния единиц оборудования
ПК 1.1.	У 1.1.03 поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	З 1.1.03 виды, устройство и назначение технологического оборудования отрасли	Н 1.1.03 выполнения операций по подготовке рабочего места и его обслуживанию
	У 1.1.04 выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы и приспособления для монтажа оборудования	З 1.1.04 требования к планировке и оснащению рабочего места	
ПК 1.1.	У 1.1.05 анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ	З 1.1.05 требования охраны труда при выполнении монтажных работ	Н 1.1.04 анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)
ПК 1.1.	У 1.1.06 читать принципиальные структурные схемы	З 1.1.06 устройство и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа	Н 1.1.05 проведения работ, связанных с применением ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, приспособлений для монтажа
	У 1.1.07 изготавливать простые приспособления для монтажа оборудования	З 1.1.07 виды и назначение ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов и приспособлений	

	У 1.1.08 выполнять подготовку сборочных единиц к монтажу	З 1.1.08 методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов	
	У 1.1.09 проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли	З 1.1.09 виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики	
ПК 1.1.	У 1.1.10 контролировать качество выполненных работ	З 1.1.10 средства контроля при подготовительных работах	Н 1.1.06 контроля качества выполненных работ
ПК 1.2.	У 1.2.01 производить сборку и дефектовку сборочных единиц в соответствии с технической документацией	З 1.2.01 типовые узлы и устройства промышленного оборудования	Н 1.2.01 сборки узлов и систем промышленного оборудования
		З 1.2.03 виды движений и преобразующие движения механизмы	
		З 1.2.04 характер соединения основных сборочных единиц и деталей	
		З 1.2.05 типы, назначение, устройство редукторов	
		З 1.2.06 элементы гидравлических и пневматических систем	
ПК 1.2.	У 1.2.02 пользоваться знаковой сигнализацией при перемещении грузов кранами	З 1.2.07 условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ	Н 1.2.02 проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования
	У 1.2.03 производить строповку грузов, подбирать грузозахватные приспособления, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза	З 1.2.08 нормативные требования по проведению монтажных работ промышленного	
	У 1.2.04 пользоваться грузоподъемными механизмами	З 1.2.09 типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов, правила строповки грузов	
ПК 1.2.	У 1.2.05 подбирать оборудование, средства	З 1.2.10 технологию монтажа	Н 1.2.03 в сборке и монтаже промышленного

	измерения в соответствии с условиями технического задания	промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов	оборудования на основе разработанной технической документации
	У 1.2.06 производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц	З 1.2.11 кинематику механизмов, соединения деталей машин	
		З 1.2.12 основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения	
ПК 1.2.	У 1.2.07 производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом с соблюдением требований охраны труда	З 1.2.13 технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом с соблюдением требований охраны труда	Н 1.2.04 наладки и испытания работы промышленного оборудования по количественным и качественным показателям в соответствии с технической документацией изготовителя
ПК 1.3.	У 1.3.01 проводить контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию и планировать последовательность выполнения работ	З 1.3.01 правила пользования электроизмерительными приборами, приборами для настройки режимов функционирования оборудования и средствами измерений	Н 1.3.01 проведения работ по контролю технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию
		З 1.2.02 средства контроля при монтажных работах	
ПК 1.3.	У 1.3.02 регулировать и настраивать программируемые параметры промышленного оборудования с использованием компьютерной техники	З 1.3.03 технология пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов ого оборудования	Н 1.3.02 проверки соответствия рабочих характеристик промышленного оборудования техническим требованиям и определения причин отклонений от них при наладочных работах

	У 1.3.03 снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями	З 1.3.04 методы испытаний промышленного оборудования	
	У 1.3.04 анализировать по показаниям приборов работу промышленного оборудования	З 1.3.05 методы и способы контроля качества выполненных работ	

Количество часов на освоение программы практики по ПМ 01:

Всего - 36 часов (1 неделя), в том числе в 4-ом семестре 36 часов

Профессиональный модуль ПМ.03 «Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования»

<i>Код ОК, ПК</i>	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	Уо 01.01 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части	Зо 01.01 актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	-
ОК.01	Уо 01.02 определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	Зо 01.02 структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	-
ОК.01	Уо 01.03 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	Зо 01.03 основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте	-
ОК.01	Уо 01.04 владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	Зо 01.04 методы работы в профессиональной и смежных сферах	-
ОК.01	Уо 01.05 оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Зо 01.05 порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-

ОК.02	Уо 02.01 определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-
ОК.03	Уо 03.02 применять современную научную профессиональную терминологию	Зо 03.02 современная научная и профессиональная терминология	-
ПК 3.1.	У 3.1.01 читать чертежи ремонтируемых узлов и деталей, входящих в состав оборудования	З 3.1.01 назначение, устройство и правила применения ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов	Н 3.1.01 анализ исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта
ПК 3.1.	У 3.1.02 принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей	З 3.1.02 правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов и ремонтных работах	Н 3.1.02 определение оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования
ПК 3.2.	У 3.2.01 разрабатывать текущую и плановую документацию по ремонту промышленного оборудования	З 3.2.01 порядок разработки и оформления технической документации	Н 3.2.01 в разработке технологической документации для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов
ПК 3.3.	У 3.3.01 контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ	З 3.3.01 организация производственного и технологического процесса по ремонту промышленного оборудования	Н 3.3.01 в организации выполнения производственных заданий по ремонту

			промышленного оборудования подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства
--	--	--	--

Количество часов на освоение программы практики по ПМ 03

Всего - 144 часов (4 недели), в том числе 72 часа в 5 – ом семестре и 72 часа в 6 – ом семестре

Профессиональный модуль ПМ 04 «Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами»

<i>Код ОК, ПК</i>	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	Уо 01.01 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части	Зо 01.01 актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	-
ОК.01	Уо 01.02 определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	Зо 01.02 структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	-
ОК.01	Уо 01.03 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	Зо 01.03 основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте	-
ОК.01	Уо 01.04 владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	Зо 01.04 методы работы в профессиональной и смежных сферах	-
ОК.01	Уо 01.05 оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Зо 01.05 порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-

ОК.02	Уо 02.01 определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-
ОК.03	Уо 03.02 применять современную научную профессиональную терминологию	Зо 03.02 современная научная и профессиональная терминология	-
ПК 4.1.	У 4.1.01 обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами	З 4.1.01 действующие локально-нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность	Н 4.1.01 в определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования
ПК 4.2.	У 4.2.01 оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал в соответствии с действующими локально-нормативными актами производства	З 4.2.01 номенклатура заготовок, запасных частей, расходных материалов	Н 4.2.01 в оформлении документацию на заготовки, запасные части, расходный материал
ПК 4.3.	У 4.3.01 проводить и документально оформлять анализ результатов использования заготовок, запасных частей и материалов	З 4.3.01 отраслевые примеры лучшей отечественной и зарубежной практики по результатам использования заготовок, запасных частей и материалов	Н 4.3.01 проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей и материалов

Количество часов на освоение программы практики по ПМ 04

Всего - 36 часов (1 неделя), в том числе 36 часов в 4 – ом семестре

Профессиональный модуль ПМ 05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18559 слесарь-ремонтник

<i>Код ОК, ПК</i>	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	Уо 01.01 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части	Зо 01.01 актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	-
ОК.01	Уо 01.02 определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	Зо 01.02 структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	-
ОК.01	Уо 01.03 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	Зо 01.03 основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте	-
ОК.01	Уо 01.04 владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	Зо 01.04 методы работы в профессиональной и смежных сферах	-
ОК.01	Уо 01.05 оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Зо 01.05 порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	Уо 02.01 определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-

ОК.03	Уо 03.02 применять современную научную профессиональную терминологию	Зо 03.02 современная научная и профессиональная терминология	-
ПК 5.1.	У 5.1.01 выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла;	З 5.1.01 назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций	Н 5.1.01 выполнения типовых слесарных операций,

Количество часов на освоение программы практики по ПМ 05

Всего - 36 часов (1 неделя), в том числе в 36 часов в 6 – ом семестре

1.4. Виды работ по производственной практике

Виды работ	Объем часов 2 курс		Объем часов 3 курс		Объем часов 4 курс	
	3 Сем.	4 Сем	5 Сем	6 Сем	7 Сем	8 Сем
ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы ПП.01.Производственная практика						
– Основные задачи специалиста по монтажу оборудования. – Изучение инструкций по технике безопасности. Перечислить инструкции. – Конструкторские документы для монтажа оборудования – Фундаменты под оборудование. Конструкционные материалы фундамента. – Разметка фундаментов под оборудование – Крепление оборудования к фундаменту. – Мостовые краны. Кран-балки. – Козловые краны. – Лебёдки. – Сварные и пластинчатые цепи-конструкция и назначение – Слесарно-монтажные инструменты для производства монтажа оборудования. – Устройства безопасности подъёмно-транспортных машин. – Методы транспортировки оборудования. – Монтаж оборудования отрасли (на предприятии, где проходите практику.) – Требования по сохранению оборудования. – Проверка оборудования при приёмке. – Строповка оборудования.						

– Крепление оборудования на фундамент. Фундаментные болты. – Требования к расстановке оборудования. – Безопасность при подъёме и перемещении грузов. – Организация монтажной площадки для монтажа оборудования. – Приспособления для монтажа оборудования. – Электробезопасность: – Гигиена труда и производственная санитария						
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования ПП.02. Производственная практика						
– Изучение инструкций по технике безопасности (перечислить). – Виды технического состояния оборудования и критерии его предельного состояния. – Способы повышения надёжности оборудования – Выявление и устранение недостатков промышленного оборудования – Планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта оборудования. – Ремонтно-эксплуатационная база предприятия. – Диагностическое оборудование. – Безопасность работ при обслуживании и ремонте оборудования – Методы диагностики оборудования и его составных систем – Контрольно-диагностические и регулировочные работы – Крепёжные работы – Подготовка и приёмка оборудования в ремонт – Сборка и испытания оборудования после ремонта – Классификация способов восстановления деталей – Электродвигатели. Неисправности и повреждения – Проверка промышленного оборудования перед пуском – Строгое соблюдение норм и требований безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности – Выбор приборов контроля и регулирования параметров технологического оборудования						
ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию ПП.03. Производственная практика			72	72		

– Изучение и обеспечение своевременной подготовки производства. – Подходы к обеспечению рациональной расстановки рабочих мест. – Контроль соблюдения технологических процессов. – Оперативное выявление и устранение причин нарушения технологических процессов. – Осуществление проверки качества выполняемых работ. – Осуществление производственного инструктажа рабочих. – Анализ результатов производственной деятельности участка. – Обеспечение правильности и своевременности оформления первичных документов. – Принятие участия в организации работы по повышению квалификации рабочих. – Работа по мотивации трудовой деятельности персонала. – Применение в профессиональной деятельности приемов делового и управленческого общения. – Использование технической документации на ремонт промышленного оборудования. – Выбор эксплуатационно— смазочных материалов при обслуживании и ремонте оборудования. – Использование оснастки, инструментов для смазки, регулировка смазочных механизмов основных узлов промышленного оборудования. – Составление документации для проведения работ по ремонту технологического оборудования. – Контроль процесса ремонта промышленного оборудования. – Регулировка и наладка механических соединений. – Регулировка и наладка арматуры трубопроводов. – – Регулировка и наладка ременных, цепных, зубчатых, фрикционных передач оборудования. – Регулировка деталей узлов подшипника. – Регулировка механических соединительных муфт. – Проведение контроля работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.						
---	--	--	--	--	--	--

– Наладка приводного механизма оборудования на заданный режим работы. – Выполнение требований безопасности труда в цехах предприятий. – Регулировка и наладка деталей механизмов преобразования движения. – Осуществление сборки и разборки оборудования. – Проверка работоспособности оборудования. – Проверка промышленного оборудования перед пуском. – Повышение качества работ при ремонте и наладке оборудования. – Строгое соблюдение норм и требований безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности. – Использование приборов для измерения технологических, электрических, механических параметров..						
– ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами						
– Работа с документацией – работы по снабжению производства заготовками – работы по снабжению производства запасными частями – работы по снабжению производства расходными материалами						
ПМ 05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:18559 слесарь-ремонтник ПП.05. Производственная практика						
– Выполнение комплексных работ						

2. Содержание практики по профессиональным модулям:

ПМ 01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнения пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

Код и наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК		Объем часов
ПК 1.1 Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.	1	Знакомство с производственной структуры предприятия, цеха;	12
	2	Знакомство технологических процессов на производственном участке	
	3	проведения работ, связанных с применением ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, приспособлений для монтажа	
ПК 1.2 Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования.	1	Знакомство организации труда на производственном участке;	12
	2	монтаж и пусконаладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации	
	3	проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования	
	4	сборка узлов и систем промышленного оборудования	
ПК 1.3 Производить оценку состояния промышленного оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию.	1	Организация работ на производственном участке;	12
	2	проведение работ по контролю технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию	
	3	проверка соответствия рабочих характеристик промышленного оборудования техническим требованиям и определения причин отклонений от них при наладочных работах	
Итого			36

Содержание практики ПМ.02. Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

Код и наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК		Объем часов
ПК 2.1 Производить работы по	1	Инструктаж по выполнению монтажных, ремонтных, наладочных работ промышленного оборудования, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении работ. Изучение правил техники безопасности при работе с промышленным оборудованием	6

организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	2	Ознакомление с технологической структурой, устройством и работой основного технологического оборудования мастерской.	6
	3	Проведение наладки оборудования с применением грузоподъемных механизмов и контрольно-измерительных приборов, инструментов.	6
	4	Выявление дефектов механизмов и отдельных деталей при наладке промышленного оборудования и устранение их.	6
	5	Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков.	6
	6	Участие в демонтаже промышленного оборудования.	6
	7	Участие в разборке узлов и механизмов.	12
	8	Участие в ремонте деталей и узлов оборудования.	12
	9	Участие в процессе восстановления и изготовления деталей	12
	10	Участие в сборке узлов оборудования.	12
ПК 2.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	1	Составление технической документации для проведения работ по наладке промышленного оборудования	6
	2	Изучение и составление ремонтной документации (акты сдачи и приемки оборудования в ремонт, дефектные ведомости)	6
	3	Разработка технологического процесса восстановления деталей пайкой	12
ПК 2.3 Организовывать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	1	Изучение структуры ремонтного цикла предприятия	6
	2	Изучение методов и приемов безопасного проведения ремонтных работ на предприятии	6
	3	Организация работы ремонтной бригады	6
	4	Контроль работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	6
	5	Участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;	12
Всего			144

Содержание практики ПМ.03. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию

Код и наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК		Объём часов
ПК 3.1 Производить работы по	1	Инструктаж по выполнению монтажных, ремонтных, наладочных работ промышленного оборудования, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении работ. Изучение правил техники безопасности при работе с промышленным оборудованием	6

организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	2	Ознакомление с технологической структурой, устройством и работой основного технологического оборудования мастерской.	6
	3	Проведение наладки оборудования с применением грузоподъемных механизмов и контрольно-измерительных приборов, инструментов.	6
	4	Выявление дефектов механизмов и отдельных деталей при наладке промышленного оборудования и устранение их.	6
	5	Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков.	6
	6	Участие в демонтаже промышленного оборудования.	6
	7	Участие в разборке узлов и механизмов.	12
	8	Участие в ремонте деталей и узлов оборудования.	12
	9	Участие в процессе восстановления и изготовления деталей	12
	10	Участие в сборке узлов оборудования.	12
ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	1	Составление технической документации для проведения работ по наладке промышленного оборудования	6
	2	Изучение и составление ремонтной документации (акты сдачи и приемки оборудования в ремонт, дефектные ведомости)	6
	3	Разработка технологического процесса восстановления деталей пайкой	12
ПК 3.3 Организовывать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	1	Изучение структуры ремонтного цикла предприятия	6
	2	Изучение методов и приемов безопасного проведения ремонтных работ на предприятии	6
	3	Организация работы ремонтной бригады	6
	4	Контроль работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	6
	5	Участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;	12
Всего			144

Содержание практики ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами

Код и наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК		Объем часов
ПК 4.1 Осуществлять сбор данных о потребностях	1	Инструктаж по выполнению работ при монтаже промышленного оборудования, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении работ.	6

производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах	2	Планирование потребности производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах	6
ПК 4.2 Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал	1	Оформлять документацию о потребности производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах	12
ПК 4.3 Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей и материалов	2	Снабжение производства заготовками, запасными частями, расходными материалами	12
Итого			36

Содержание практики ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18559 слесарь-ремонтник»

Код и наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК		Объем часов
ПК 5.1 Выполнять слесарную обработку простых деталей	1.	Инструктаж по выполнению работ, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении работ.	6
	2.	Подготовительные слесарные работы	6
	3	Комплексная слесарная работа	24
Итого			36

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Особенности реализации производственной практики

Практика проводится концентрированно в рамках профессионального модуля.

Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение междисциплинарных курсов и положительный результат по освоению учебной практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении практики составляет для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет - не более 36 часов в неделю, в возрасте от 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ).

Практика проводится на ТМК ЧТПЗ на основе договоров между техникумом и предприятием. В период прохождения практики студенты могут зачисляться на вакантные должности.

В ходе практики студенты ведут дневник, а по результатам выполненных работ составляют отчет. По результатам практики руководителем практики от техникума формируется аттестационный лист, содержащий оценку (по 5-балльной шкале) выполнения видов работ, предусмотренных настоящей программой, а также производственная характеристика студента по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Организация проведения практики в целом возлагается на заместителя директора по учебно-производственной работе, который

- составляет график практики на группу;
- обеспечивает подписание договоров на практику;
- обеспечивает наличие программы практики;
- готовит и согласовывает проект приказа о распределении обучающихся по объектам практики, назначении руководителей практики от техникума из состава преподавателей профессиональных дисциплин соответствующего профиля;
- готовит и согласовывает направления на практику с указанием вида и сроков прохождения практики в случае необходимости.

Организацию и руководство практикой конкретных учебных групп и (или) отдельных студентов осуществляют руководители практики от техникума.

Руководитель практики от техникума обязан:

- установить связь с руководителем практики от предприятия и совместно с ним уточнить рабочую программу практики (в случае необходимости);
- осуществлять контроль выполнения программы практики;
- принимать участие в распределении обучающихся по рабочим местам и перемещении их по видам работ;
- контролировать соблюдение обучающимися правил техники безопасности и внутреннего распорядка предприятия;
- выдавать индивидуальные задания обучающимся;
- консультировать обучающихся по возникающим вопросам;
- проверять ведение обучающимися дневников практики;
- проверять отчеты по практике и организовывать их открытую защиту;
- предоставить, по окончании практики, зачетную ведомость, отчеты, производственные характеристики (отзывы), дневники по практике, аттестационные листы каждого студента.

Обучающиеся, при прохождении практики обязаны:

- пройти медицинский осмотр, оформить личную санитарную книжку и получить допуск к работе;
- выполнить задания, предусмотренные рабочей программой практики;
- подчиняться, действующим на предприятии правилам внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдать правила по охране труда, промышленной санитарии и личной гигиены;
- нести ответственность за выполненную работу;
- по окончании практики представить отчет, производственную характеристику (отзыв), дневник по практике, аттестационный лист.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

По итогам практики проводится зачёт. Контроль и оценка результатов освоения программы практики осуществляется руководителем (руководителями) в ходе контроля выполнения программы практики, по результатам оценивания дневника и отчета по практике, с учетом аттестационного листа по практике и производственной характеристики студента на основании следующих критериев:

ПМ 01 Монтаж, испытание промышленного (технологического) оборудования, выполнять пусконаладочные работы и сдавать его в эксплуатацию (по отраслям)

Код и наименование ПК	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1 Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования	Студент демонстрирует навыки вскрытия упаковки Студент демонстрирует навыки проверки соответствия оборудования комплектовочной ведомости и упаковочному листу. Студент демонстрирует навыки выполнения операций по подготовке рабочего места Студент демонстрирует навыки анализа исходных данных	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 1.2 Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования	Студент демонстрирует навыки сборки узлов и систем промышленного оборудования на основе разработанной технической документации Студент демонстрирует навыки проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования Студент демонстрирует навыки проведения работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 1.3 Производить оценку состояния промышленного оборудования (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию	Студент демонстрирует навыки проведения работ по контролю технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию Студент демонстрирует навыки проверки соответствия рабочих характеристик промышленного оборудования техническим требованиям и определения причин отклонений от них при испытаниях	экспертная оценка деятельности в ходе практики

ПМ.03. Организационно – техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)

Код и наименование ПК	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1 Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	Студент демонстрирует навыки анализа исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта Студент демонстрирует навыки в определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	Студент демонстрирует навыки разработки технологической документации для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 3.3. Организовывать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	Студент демонстрирует навыки организации выполнения производственных заданий по ремонту промышленного оборудования подчиненным персоналом	экспертная оценка деятельности в ходе практики

ПМ.04. Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами

Код и наименование ПК	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 4.1. Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах	Студент демонстрирует навыки определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 4.2. Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал	Студент демонстрирует навыки оформления документации на заготовки, запасные части, расходный материал	экспертная оценка деятельности в ходе практики
ПК 4.3. Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей и материалов	Студент демонстрирует навыки проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей и материалов	экспертная оценка деятельности в ходе практики

ПМ.05. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18559 слесарь-ремонтник»

Код и наименование ПК	Критерии оценки	Методы оценки
«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18559 слесарь-ремонтник»	Студент демонстрирует навыки выполнения простых слесарных работ	экспертная оценка деятельности в ходе практики